

PÂTE À LISSER & À NIVELER PRO8615

Art.-Nr./N° d'art. 18100 PRO8615

- Peut être pompé
- Autolissant
- Très bonnes propriétés de traitement et d'étalement
- Accessibilité et séchage à coeur rapides
- Faible tension
- Haute résistance à la pression et à la flexion
- Convient au chauffage par le sol
- Convient aux sièges à roulettes selon la norme EN 12529

PRODUKTBESCHREIBUNG

Masse de nivellement à base de ciment à très faible émission pour l'intérieur en épaisseur de couche de 1 à 20 mm.

APPLICATION

- Pour ragréer, lisser, égaliser et niveler sur tous les supports adaptés à la pose.
- Convient sous les revêtements céramiques, textiles et élastiques
- Convient sous le parquet à partir d'une épaisseur de 2 mm

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

EMICODE EC1^{PLUS}: Très faible émission

RÉSULTATS DE L'ESSAI

Marquage CE et déclaration de performance selon la norme EN 13813 : Mortiers de chape en ciment application dans les bâtiments

INFORMATIONS SUR LES PRODUITS

Base chimique	Mortier de ciment spécial amélioré par des matières synthétiques
Forme de livraison	Sac en papier: 25 kg
Durabilité	Dans l'emballage d'origine non ouvert : 6 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Conserver au sec et à l'abri du gel. Refermer immédiatement les sacs ouverts et les consommer le plus rapidement possible.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression	≥ 30 N/mm ² (28 jours, +23°C) (EN 13813)
Résistance à la traction par flexion	≥ 7 N/mm ² (28 Tage, +23°C) (EN 13813)

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	6.25–6.50 l d'eau pour 25 kg de poudre
Consommation	~ 1.5 kg/m ² /mm
Durée de vie en pot	~ 30 minutes (+20°C)

Temps d'attente entre les étapes de travail

Praticable après

~ 2 heures

Prêt à l'emploi après

~ 12 heures

Tous les revêtements jusqu'à 3 mm d'épaisseur

~ 24 heures

Tous les revêtements jusqu'à 5 mm d'épaisseur

~ 48 heures

Tous les revêtements jusqu'à 10 mm d'épaisseur

Les données se réfèrent à des conditions climatiques de +20°C et 65% d'humidité relative, ainsi qu'à une température de support d'au moins +15°C.

Remarque

La vitesse de séchage dépend de la température, de l'humidité relative de l'air et de la capacité d'absorption du support.

Des températures plus élevées raccourcissent ces temps, des températures plus basses ainsi que des taux d'humidité plus élevés les prolongent.

INSTRUCTIONS DE TRAITEMENT

NATURE DU SUPPORT/TRAITEMENT PRÉALABLE

Résistance suffisante, capacité de charge, stabilité dimensionnelle et sécheresse permanente.

Les exigences de la SIA s'appliquent.

Exempte de couches réduisant l'adhérence, par exemple de poussière, de saleté, d'huile, de graisse et de parties non adhérentes.

Les couches de séparation, les coques dures et autres doivent être éliminées par des mesures appropriées, par exemple par ponçage, fraisage, sablage ou broissage.

Appliquer une couche de fond sur les supports absorbants, par exemple les chapes en ciment et le béton, avec PRO8670 (mélangé 1:1 avec de l'eau).

Appliquer une couche de fond PRO8670 sur les anciens supports comportant d'anciens résidus de colle résistants à l'eau.

Protéger les chapes en plâtre et en anhydrite fluide contre l'humidité avec PRO8670 (mélangé 1:1 avec de l'eau) (temps de séchage 24 heures). Pour les ragréages de plus de 3 mm, appliquer une couche de fond avec Klebapox FS 5 et sabler.

Appliquer une couche de fond sur les chapes d'asphalte coulé non sablées avec PRO8670, épaisseur maximale de la couche 3 mm. Appliquer une couche de fond sur les chapes en magnésie ou en bois de pierre avec Klebapox FS 5 ou Klebapox Epobloc et sabler.

Protéger les supports en bois, par exemple les panneaux de particules ou les panneaux OSB, de l'humidité avec PRO8670 (pur).

Les fiches techniques actuelles des produits des apprêts respectifs doivent être respectées.

MÉLANGER

PRO8615 dans un récipient propre en le délayant dans de l'eau froide et propre à l'aide d'un appareil électrique.

Mélanger de manière homogène avec un mélangeur.

Mélanger à nouveau le matériau mélangé après un temps de maturation de 3 minutes.

Ne mélanger que la quantité pouvant être mise en oeuvre pendant la durée de vie en pot de 30 minutes (+20°C).

Note pour PRO8615 étiré

- Max. 6,5 l d'eau pour 25 kg PRO8615
- Ajouter la matière à étirer comme dernier composant

Épaisseur de couche 10–20 mm:

Matériau étiré jusqu'à 65% en poids correspond à 16 kg de sable de quartz 0,1–3,0 mm pour 25 kg de PRO861

APPLICATION

Après avoir mélangé, verser le mastic et l'étaler uniformément à l'aide d'une truelle.

Pour l'application sur de grandes surfaces, il est recommandé d'utiliser une raclette de surface.

Le PRO8615 peut être pompé avec des pompes à vis courantes à mélange continu avec post-mélangeur.

Pour plus d'informations, veuillez contacter le conseiller technique.

En cas d'épaisseurs plus importantes, installer des bandes de nivellement sur les éléments de construction montants.

Les travaux préparatoires, par exemple le masticage des transitions ainsi que l'égalisation des cassures et des irrégularités, sont réalisés au préalable avec PRO8645.

Protéger le PRO8615 en cours de prise d'une température ambiante élevée, des rayons directs du soleil et des courants d'air.

Sous les revêtements élastiques, il convient de respecter une épaisseur de couche minimale de 2 mm.

Remarque

Si le PRO8615 doit être recouvert d'un autre enduit, travailler humide sur humide. Après le séchage, la première couche de mastic doit être apprêtée avec PRO8670 (mélangé 1:1 avec de l'eau).