

ELASTISCHER PARKETTKLEBSTOFF PRO8660

Art.-Nr./N° d'art. 78000 PRO8660

- Elastischer Klebstoff gemäss ISO 17178
- Wasser- und lösemittelfrei
- 1-komponentig, gebrauchsfertig
- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- In der Regel ohne Grundierung einsetzbar
- Lange Einlegezeit
- Für viele Parkettarten geeignet
- Schnelle Festigkeitsentwicklung
- Trittschallmindernde, elastische Verklebung
- Für Fussbodenheizung geeignet

PRODUKTBESCHREIBUNG

1-komponentiger, wasser- und lösemittelfreier Klebstoff auf Basis von silanterminiertem Polymer.

UMWELTINFORMATIONEN

EMICODE EC1^{PLUS}: Sehr emissionsarm

ANWENDUNG

Zur Verklebung auf verlegegeeigneten Untergründen im Innenbereich von:

- Stabparkett
- Massivdielen (Breiten-/Dickenverhältnis $\leq 10:1$)
- Klebeparkett
- Tafelparkett
- Holzpflaster RE (≤ 30 mm Dicke)
- Hochkant-Lamellenparkett
- Zweischicht- oder Dreischichtfertigparkett

PRODUKTINFORMATIONEN

Chemische Basis	Silanterminiertes Polymer
Lieferform	Kunststoffeimer: 16 kg
Farbton	Parkettbraun
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebände: 6 Monate ab Produktionsdatum
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Trocken lagern. Offene Gebinde sofort wieder verschliessen und möglichst zügig verbrauchen.
Dichte	~ 1.67 kg/l

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Verbrauch	Je nach Parkettart: 800 - 1 200 g/m ² TKB B3, B6, B11, B15 Die Zahnung richtet sich nach der Parkettart und nach der Beschaffenheit des Untergrundes. Auf ausreichende Rückseitenbenetzung achten. Auf Untergründen, die mit PRO8680 vorbehandelt sind, ist der Klebstoffverbrauch geringer.
------------------	--

Lufttemperatur	Min. +16 °C, max. +30 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 70 %
Untergrundtemperatur	Während der Verarbeitung und bis zur vollständigen Aushärtung von PRO8660 muss die

Untergrundtemperatur mindestens +16 °C und darf bei Heizestrichen höchstens +20 °C betragen.

Untergrundfeuchtigkeit

Zulässige Estrichfeuchten ohne Bodenheizung

- 2.3 % CM für Zement-Estrich
- 0.5 % CM für Calciumsulfat-Estrich
- 3 - 12 % CM für Magnesia-Estrich (Abhängig vom Anteil der organischen Bestandteile)

Zulässige Estrichfeuchten mit Bodenheizung

- 1.5 % CM für Zement-Estrich
- 0.3 % CM für Calciumsulfat-Estrich
- 3 - 12 % CM für Magnesia-Estrich (Abhängig vom Anteil der organischen Bestandteile)

Für Feuchtigkeitsgehalt und Untergrundbeschaffenheit sind die Richtlinien des Holzherstellers zu beachten.

Aushärtezeit

Schleifbar: 24 - 48 Stunden (+20 °C, 65 % r.F.)

Endfestigkeit: 72 Stunden (+20 °C, 65 % r.F.)

Verarbeitungszeit

Einlegezeit: ~ 30 Minuten

Die Angaben beziehen sich auf klimatische Bedingungen von +20 °C und 65 % r.F. sowie eine Untergrundtemperatur von mindestens +16 °C.

Hinweis

Die Erhärtungsgeschwindigkeit ist abhängig von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit.

Höhere Temperaturen verkürzen, tiefere Temperaturen sowie niedrigere Luftfeuchtigkeiten verlängern diese Zeiten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss verlegereif, d. h. trocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein.

Trenn- und Sinterschichten sind durch geeignete Massnahmen zu entfernen. Es gelten die Anforderungen der SIA.

Poröse oder absandende Untergründe vorgängig mit PRO8680 grundieren. Zementgebundene Untergründe mit zu hoher Restfeuchte mit PRO8680, Klebapox FS 5 oder Klebapox Epobloc. Das Absanden der Grundierung ist nicht erforderlich, sofern das Parkett innerhalb der jeweiligen Überschichtungszeit verklebt wird.

Für weitere Informationen entsprechendes Produktdatenblatt konsultieren oder Technischen Berater.

VERARBEITUNGSMETHODE/-GERÄTE

PRO8660 wird direkt aus dem Gebinde auf den Untergrund aufgetragen und mit dem empfohlenen Zahnpachtel verteilt. Auf eine gleichmässige Auftragsmenge achten. Parkettelemente gut in das Klebstoff-bett eindrücken, so dass eine vollflächige Benetzung der Parketrückseite erreicht wird. Die Elemente können dann mit einem Hammer oder einem Schlagholz zusammengefügt werden. Das nachträgliche Anklopfen ist bei vielen Parkettarten erforderlich. Ein Abstand zu angrenzenden Bauteilen von 8 - 15 mm, je nach Parkettart, ist einzuhalten.

Die Verlegeanleitungen der Holzhersteller sind unbedingt zu beachten.

MISCHEN

PRO8660 kann mit Kleba Farbbadditiv eingefärbt werden. Die Zugabemenge beträgt zwischen 0.5 - 2 % des Klebstoffgewichts. Sie richtet sich nach dem jeweiligen Holzfarbton und ist dementsprechend anzupassen. Für weitere Informationen Technischen Berater kontaktieren.