

## ELASTISCHER PARKETTKLEBSTOFF PRO8630

Art.-Nr./N° d'art. 78000 PRO8630

- Elastischer Klebstoff gemäss ISO 17178
- Wasser- und lösemittelfrei
- 1-komponentig, gebrauchsfertig
- Sehr gute Verarbeitbarkeit
- In der Regel ohne Grundierung einsetzbar
- Sehr gute Verstreichbarkeit
- Lange Einlegezeit
- Schnelle Festigkeitsentwicklung
- Trittschallmindernde, elastische Verklebung

### PRODUKTBESCHREIBUNG

1-komponentiger, wasser- und lösemittelfreier Klebstoff auf Basis von silanterminiertem Polymer.

### ANWENDUNG

Zur Verklebung von Mehrschichtparkett nach DIN EN 13489 auf verlege geeigneten Untergründen im Innenbereich.

### UMWELTINFORMATIONEN

EMICODE EC1<sup>PLUS</sup>: Sehr emissionsarm

### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Chemische Basis</b>	Silanterminiertes Polymer	
<b>Lieferform</b>	Kunststoffeimer:	16 kg
<b>Farbton</b>	Braun	
<b>Haltbarkeit</b>	Im ungeöffneten Originalgebinde: 6 Monate ab Produktionsdatum	
<b>Lagerbedingungen</b>	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Trocken lagern. Offene Gebinde sofort wieder verschliessen und möglichst zügig verbrauchen.	
<b>Dichte</b>	~ 1.68 kg/l	

### ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Verbrauch</b>	Je nach Parkettart:	900 - 1 300 g/m <sup>2</sup> TKB B3, B6, B11, B15
	Die Zahnung richtet sich nach der Parkettart und nach der Beschaffenheit des Untergrundes. Auf ausreichende Rückseitenbenetzung achten. Auf Untergründen, die mit PRO8680 vorbehandelt sind, ist der Klebstoffverbrauch geringer.	
<b>Lufttemperatur</b>	Min. +16 °C, max. +30 °C	
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Max. 70 %	
<b>Untergrundtemperatur</b>	Während der Verarbeitung und bis zur vollständigen Aushärtung von PRO8630 muss die Untergrundtemperatur mindestens +16 °C und darf bei Heizstrichen höchstens +20 °C betragen.	

---

**Untergrundfeuchtigkeit**

**Zulässige Estrichfeuchten ohne Bodenheizung**

- 2.3 % CM für Zement-Estrich
- 0.5 % CM für Calciumsulfat-Estrich
- 3 - 12 % CM für Magnesia-Estrich (Abhängig vom Anteil der organischen Bestandteile)

**Zulässige Estrichfeuchten mit Bodenheizung**

- 1.5 % CM für Zement-Estrich
- 0.3 % CM für Calciumsulfat-Estrich
- 3 - 12 % CM für Magnesia-Estrich (Abhängig vom Anteil der organischen Bestandteile)

Für Feuchtigkeitsgehalt und Untergrundbeschaffenheit sind die Richtlinien des Holzherstellers zu beachten.

---

**Aushärtezeit**

Schleifbar: 24 - 48 Stunden (+20 °C, 65 % r.F.)

---

Endfestigkeit: 72 Stunden (+20 °C, 65 % r.F.)

---

**Verarbeitungszeit**

Einlegezeit: ~ 30 Minuten

Die Angaben beziehen sich auf klimatische Bedingungen von +20 °C und 65 % r.F. sowie eine Untergrundtemperatur von mindestens +16 °C.

**Hinweis**

Die Erhärtungsgeschwindigkeit ist abhängig von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit.

Höhere Temperaturen verkürzen, tiefere Temperaturen sowie niedrigere Luftfeuchtigkeiten verlängern diese Zeiten.

---

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss verlegereif, d. h. trocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein.

Trenn- und Sinterschichten sind durch geeignete Massnahmen zu entfernen. Es gelten die Anforderungen der SIA.

Poröse oder absandende Untergründe vorgängig mit PRO8680 grundieren. Zementgebundene Untergründe mit zu hoher Restfeuchte mit PRO8680, Klebapox FS 5 oder Klebapox Epobloc. Das Absanden der Grundierung ist nicht erforderlich, sofern das Parkett innerhalb der jeweiligen Überschichtungszeit verklebt wird.

Für weitere Informationen entsprechendes Produktdatenblatt konsultieren oder Technischen Berater.

### VERARBEITUNGSMETHODE/-GERÄTE

PRO8630 wird direkt aus dem Gebinde auf den Untergrund aufgetragen und mit dem empfohlenen Zahnpachtel verteilt. Auf eine gleichmässige Auftragsmenge achten. Parkettelemente gut in das Klebstoff-bett eindrücken, so dass eine vollflächige Benetzung der Parkettrückseite erreicht wird. Die Elemente können dann mit einem Hammer oder einem Schlagholz zusammengefügt werden. Das nachträgliche Anklopfen ist bei vielen Parkettarten erforderlich. Ein Abstand zu angrenzenden Bauteilen von 8 - 15 mm, je nach Parkettart, ist einzuhalten.

Die Verlege Anleitungen der Holzhersteller sind unbedingt zu beachten.

## MISCHEN

PRO8630 kann mit Kleba Farbbadditiv eingefärbt werden. Die Zugabemenge beträgt zwischen 0.5 - 2 % des Klebstoffgewichts. Sie richtet sich nach dem jeweiligen Holzfarbton und ist dementsprechend anzupassen. Für weitere Informationen Technischen Berater kontaktieren.