

# FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

## PVC Kaltschweissmittel

Produit pour la soudure à froid

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Liquide de soudage à base de solvant à séchage rapide.

### EMPLOI

Pour le soudage à froid des joints dans les revêtements muraux et de sol homogènes et hétérogènes en PVC et CV, les plinthes en PVC et les nez de marche ou profilés en PVC.

### AVANTAGES

- A base de solvants
- Disponible en deux versions
- Application facile grâce aux buses fournies
- Rendement très élevé
- Séchage rapide
- Ne jaunit pas

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Base chimique</b>	Mélange de solvants		
<b>Conditionnement</b>	Tube type A et C:	50 g	150 g
	Carton:	30 pièces à 50 g	6 pièces à 150 g
	Boîte en fer-blanc type A et C:	1 kg	
<b>Conservation</b>	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production		
<b>Conditions de stockage</b>	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au sec. Les emballages entamés doivent être refermés immédiatement et utilisés le plus rapidement possible.		

### INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

<b>Consommation</b>	Type A:	~ 25 m'/50 g
	Type C:	~ 15 m'/50 g
	La consommation de matériau dépend de la largeur et de la profondeur de la soudure.	
<b>Temps de durcissement</b>	15 - 30 minutes	(+23 °C, 50 % h.r.)

## VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

## AUTRES REMARQUES

PVC Kaltschweissmittel contient des solvants. Assurer une ventilation adéquate pendant l'application et prendre des mesures de protection individuelle (p.ex. protection des voies respiratoires et protection de la peau).

## ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Pour que les nouveaux revêtements puissent être soudés, le collage doit être complètement durci. Les anciens revêtements doivent être solidement collés. Les zones lâches ou les joints pointillés doivent être recollés ou recoupés au préalable.

Les zones à souder doivent être propres, sèches, portantes, exemptes d'huile, de graisse et de poussière.

### OUTILLAGE/APPLICATION

#### Produit pour soudure à froid du PVC A

Pour les revêtements de sol en PVC pour la soudure de joints droits (double découpe).

Agiter le tube avant l'utilisation.

Visser l'aiguille fournie et l'enfoncer dans le raccord serré. Ensuite, guider l'aiguille de façon régulière dans le raccord et appliquer le produit en exerçant une légère pression sur le tube pour réguler la quantité appliquée. Humecter de chaque côté sur env. 1 mm.

Ne pas essayer le surplus de PVC Kaltschweissmittel, mais laisser simplement le produit s'évaporer. Après env. 15 minutes, la soudure est sèche et le joint est praticable.

Il est recommandé de coller au préalable une bande adhésive sur le raccord et de la couper ensuite à l'aide d'un couteau trapèze. Enlever la bande de masquage dans le temps de formation de peau de PVC Kaltschweissmittel.

#### Produit pour soudure à froid du PVC C

Pour les revêtements de sol en PVC présentant un joint mal découpé, ainsi que pour les revêtements en PVC qui sont posés depuis un certain temps déjà et dont les joints sont contractés jusqu'à 4 mm (réparation).

#### Produit pour soudure à froid pour PVC avec buse spéciale C (buse plate)

Pour les revêtements de parois en PVC et les tapisseries en PVC.

Agiter le tube avant l'utilisation.

Fixer l'ouverture du tube ou, si nécessaire, la buse plate fournie et l'enfoncer dans le joint. Ensuite, guider le tube uniformément dans le raccord et réguler la quantité appliquée en exerçant une légère pression.

Ne pas essayer le surplus de PVC Kaltschweissmittel, mais laisser simplement le produit s'évaporer. Après env. 30 minutes, la soudure est sèche et le joint est praticable.

Il est recommandé de coller au préalable une bande adhésive sur le raccord et de la couper ensuite à l'aide d'un couteau trapèze. Enlever la bande de masquage dans le temps de formation de peau de PVC Kaltschweissmittel.

### NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après l'utilisation avec Kleba PU 6500 V. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

### **Klebag AG**

Herdern 13

6373 Ennetbürgen

Phone: +41 41 624 40 50

info@klebag.ch

www.klebag.ch

### **Fiche technique du produit**

PVC Kaltschweissmittel

Octobre 2021, Version 01.01

02051206000000017