

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

PRO8641

Adhésif en dispersion contenant des fibres, exempt de solvants



DESCRIPTION DU PRODUIT

Adhésif armé de fibres, à très faible émission, avec rainures de colle dures, pour les revêtements en PVC et CV, les revêtements en caoutchouc synthétique, ainsi que les revêtements anti-salissures.

EMPLOI

Pour le collage par procédé de lit de colle humide sur des supports absorbants, ainsi que sur les masses d'égalisation et de lissage à l'intérieur:

- Revêtements en PVC homogènes et hétérogènes en dalles et en lés
- Revêtements CV
- Revêtements en caoutchouc synthétique jusqu'à une épaisseur de 4 mm
- Revêtements anti-salissures avec dos PVC

AVANTAGES

- Armé de fibres
- Large spectre d'adhérence
- Temps de gommage court
- Développement rapide de la résistance
- Les rainures de colle dures empêchent la formation de joints
- Résistance finale élevée
- Convient pour les collages en lit humide
- Résistant aux plastifiants
- Convient pour le chauffage au sol
- Convient pour les sièges à roulettes

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Confirmation d'évaluation eco-bau: Collage de revêtements en PVC, très approprié pour Minergie-(A-/P-)Eco, 1ère priorité ECO-BKP 281
- EMICODE EC1^{PLUS}: Très faible émission

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Dispersion de résine synthétique	
Conditionnement	Seau en plastique:	12 kg
Couleurs	Beige	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au sec. Les emballages entamés doivent être refermés immédiatement et utilisés le plus rapidement possible.	

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Consommation	En fonction du type de revêtement: 250 - 300 g/m ² TKB A2 La consommation dépend de la nature du support. Veiller à ce que toute la surface de l'arrière du revêtement soit mouillée.
Température de l'air ambiant	Min. +17 °C, max. +30 °C
Humidité relative de l'air	Max. 70 %
Température du support	Pendant l'application et jusqu'au durcissement complet de PRO8641, la température du support doit être d'au moins +17 °C et ne doit pas dépasser +20 °C pour les chapes chauffantes.
Temps de durcissement	Sollicitable: 24 h. (+20 °C, 65 % h.r.) Résistance finale: 72 h. (+20 °C, 65 % h.r.) Peut être jointoyé resp. soudé: 24 h. (au plus tôt) (+20 °C, 65 % h.r.)

Temps de mise en œuvre/mise en place Pose sur des support absorbants (p.ex. PRO8615)

	Denture TKB recommandée	Temps de séchage	Temps de travail
Revêtements en PVC en dalles et en lés:	A2	5 - 10 minutes	15 - 20 minutes
Revêtements CV:	A2	5 - 10 minutes	15 - 20 minutes
Revêtements en caoutchouc synthétique:	A2	5 - 10 minutes	15 - 20 minutes
Revêtements anti-salissures avec dos PVC:	A2	5 - 10 minutes	15 - 20 minutes

Les données se rapportent à des conditions climatiques de +20 °C et 65 % h.r., ainsi qu'à une température du support de +17 °C au minimum.

Remarque

La rapidité de séchage dépend de la température, de l'humidité relative de l'air et de la capacité d'absorption du support.

Des températures élevées raccourcissent ce temps, des températures basses ainsi qu'une humidité de l'air élevée prolongent celui-ci.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être prêt pour la pose, c'est-à-dire sec, propre, exempt de fissures, résistant à la traction et à la compression.

Enlever les couches de séparation et les couches frittées par des moyens appropriés. Se conformer aux exigences de la SIA.

Il est recommandé de procéder à la pose sur des supports plans et uniformément absorbants à l'aide d'une masse de nivellement autonivelante, p.ex. PRO8615, quel que soit le type de revêtement supérieur à coller.

Les supports très absorbants doivent être préalablement apprêtés avec du PRO8670 (mélangé 1:1 avec de l'eau).

OUTILLAGE/APPLICATION

PRO8641 est appliqué directement du récipient sur le support et étalé avec la truelle dentée recommandée. Veiller à une quantité d'application régulière.

Après le temps de séchage, placer le revêtement de sol dans le lit de colle, puis bien frotter ou passer au rouleau. Veiller à ce que l'arrière du revêtement de sol soit complètement mouillé. Dans le cas des revêtements de sol en lés, frotter ou passer le rouleau de l'intérieur vers l'extérieur pour éviter les poches d'air sous le revêtement. Après 20 minutes supplémentaires, frotter ou passer à nouveau au rouleau.

Le soudage ou le jointoiment du revêtement est possible au plus tôt après 24 heures (+20 °C, 65 % h.r.).

Les instructions de pose du fabricant de revêtements de sol doivent être impérativement respectées.

